

# PRIMA multi 204

cod. 981116



WIRE FEEDER 4 ROLLERS

**MIG-MAG**

MANUAL

SYNERGIC

PULSE  
DOUBLE PULSE

FULL AUTOMATIC LEVELS

**TIG-DC**

MANUAL

MANUAL  
PULSE

SINERGIC SPOT

SINERGIC

SYNERGIC  
PULSE

**MMA**

BASIC RUTILE  
CELLULOSIC

MANUAL

HOT START

ARC FORCE

ANTI  
STICKING

VRD

**I Prima Multi 204**, saldatrice MIG/MAG, MMA, TIG DC, sinergica ad arco pulsato con tecnologia ad inverter. Display digital sensor, visualizza icone e valori. PLC power line control. Programmi: MIG/MAG, manuale/sinergico / pulsato / full automatic levels. Programmi: TIG DC, manuale / sinergico / pulsato / full automatic levels. Programma: MMA manuale. Con i programmi sinergici si impostano solamente, tipo, spessore del materiale e diametro del filo. Motore trainafile con encoder per mantenere costante la velocità del filo. La macchina utilizza tre torcia Mig/Mag, per l'acciaio (Sg2-Inox), per l'alluminio (Al) per saldo-brasatura (CuSi3), una torcia Tig e una pinza per Mma. Scoppio posteriore per due bombole di tipo medio o grande, una di gas Mix (miscela) e una di gas Argon. Tre aspi per bobine da 5 Kg (ø 200 mm). Supporto pensile porta torce.

**UK Prima Multi 204**, synergic MIG/MAG, MMA, TIG DC, pulsed arc welding machine with inverter technology. Touch screen that displays icons and values. Power line control (PLC). Programmes: MIG/MAG manual / synergic / pulsed / full-automatic-levels. Programmes: TIG DC manual/synergic/pulsed/full automatic levels. Programme: MMA manual. Only the type, thickness of the material and diameter of the wire is set with the synergic programmes. Wire feed motors with encoder for keeping the wire at a constant speed. The machine uses three torches Mig/Mag, one for steel (SG2-Inox), one for aluminium (Al) one for mig-brazing (CuSi3), one torches for Tig and plier for Mma. Rear compartment for holding two cylinders (medium or large): a cylinder with mixed gas (CO2/Argon) and an Argon gas cylinder. Three reels for 5 kg coils (ø 200 mm). Wall support for the three torches.

**F Prima Multi 204**, soudeuse MIG/MAG, MMA, TIG DC, synergique à arc pulsé avec technologie à inverter. Ecran d'affichage avec commande sensorielle à effleurement, affiche icônes et valeurs. PLC power line control. Programmes: MIG/MAG manuel / synergique / pulsé / full-automatic-levels. Programmes: TIG DC manuel/synergique/pulsé/full-automatic-levels. Programme: MMA manuel. Avec les programmes synergiques sont seulement programmés le type, l'épaisseur du matériau et le diamètre du fil. Moteur d'entraînement du fil avec encoder pour maintenir constante la vitesse du fil. La machine utilise trois torches, pour l'acier (SG2-Inox), pour l'aluminium (Al), pour le soudage-brasage (CuSi3), une torche Tig et une pince pour Mma. Compartiment à l'arrière pour deux bouteilles de type moyen et grand, une de gaz Mix (CO2/Argon), une de gaz Argon. Trois dévidoirs pour bobines de 5 Kg (ø 200 mm). Support anneau pour trois torches.

**D Prima Multi 204**, Impulslichtbogen-Schweißgerät MIG/MAG, MMA, TIG DC, mit Synergiemodus und Invertertechnologie. Display mit Steuerung mittels Berührungssensor, Anzeige von Symbolen und Werten. PLC Power Line Control. Programme: MIG/MAG manuell/Synergiemodus/Impuls/full automatic levels. Programme: TIG DC manuell / Synergiemodus / Impuls / full automatic levels. Programme: MMA manuell. Mit den Synergieprogrammen werden nur Typ, Materialstärke und Drahtdurchmesser eingegeben. Drahtvorschubmotor mit Encoder für konstante Drahtgeschwindigkeit. Die Maschine arbeitet mit drei Schweißbrennern, für Stahl (Sg2-Inox), für Aluminium (Al), für Schweißblöten (CuSi3), Tig-Schweißbrenner und einer Elektrodenzange Mma. Hinteres Fach für zwei mittlere oder große Gasflaschen, eine für Gasgemisch und eine für Argon. Drei Spulenhäsel 5 kg (ø 200 mm). Hängender Schweißbrenner-Halter.

**E Prima Multi 204**, soldadora MIG/MAG, MMA, TIG DC, sinérgica de arco pulsado con tecnología de inverter. Pantalla de visualización con mando sensor de roce que visualiza iconos y valores. PLC power line control. Programas: MIG / MAG manual / sinérgico / pulsado / full automatic levels. Programas: TIG DC manual / sinérgico/pulsado/full automatic levels. Programa: MMA manual. Con los programas sinérgicos se configuran sólo tipo, grosor del material y diámetro del hilo. Motores que arrastran el hilo con codificador, para mantener constante la velocidad del hilo. La máquina utiliza tres antorchas, para el acero (Sg2-Inox), para el aluminio (Al), para la cobresoldadura (CuSi3), una antorcha Tig y una pinza para electrodos Mma. Compartimiento posterior para dos bombonas de tipo medio o grande, una de gas Mix y una de gas Argón. Tres Aspas para bobinas de 5 Kg (ø 200 mm). Soporte colgado para tres antorchas.

## PRIMA Puntatrici a Resistenza Industriali Manuali e Automatiche



DISPLAY DIGITAL SENSOR



TO 2030 cod. 981121



UP 20C cod. 981143



R 3068 cod. 981039  
R 3012 cod. 981041



PGP 6 cod. 981128  
PGP 8 cod. 981129  
PGP 10 cod. 981130



LANCIA 20 cod. 981126



TOT 2040 cod. 981124



UCT 9,8 cod. 982010



PPET 2,4 cod. 982008



PET 2,4 cod. 982005



ETR 2,4 cod. 982014



DRT cod. 982012



PRIMAFIL

TI 6 cod. 980102 / TI 8 cod. 980103  
AS 1 cod. 980104 / RS 8/2 cod. 980108  
AM 1 cod. 980114 / RS 8/5 cod. 980107  
AB 1 cod. 980115



RDP cod. 981012



PRIMATEX 130 cod. 980300

	MIG/MAG	MMA	TIG
	1~ 230 V 50/60 Hz		
	16-25 A		
	5,4 KVA	5,4 KVA	5,4 KVA
	8 - 200 A	5 - 200 A	10 - 200 A
	200 A 40% - 180 A 60% - 140 A 100%		
	SG2 Ø 0,6-0,8-1,0 mm SST Ø 0,8-1,0 mm AL Ø 1,0 mm CUSI 3% Ø 0,8-1,0 mm	-	-
	Ø 200 - 5 kg	-	-
	-	-	Ø 1,5 ÷ 6
	Electronic		
	IP21S		
	74 Kg		
	550 x 1190 x 890 mm		

